HDG Scheitholz/Pellet-Kombination F20-50(E) / K15-33(E)

Scheitholz/Pellet-Kombination für Scheitholz (Halbmeterscheite) und Pellets



Die HDG Scheitholz/Pellet-Kombination besteht aus dem Holzvergaserkessel HDG F und dem Pelletkessel HDG K. Dadurch werden die Vorteile eines modernen Scheitholzkessels mit dem Komfort einer automatischen Pelletheizung vereint. Die Zuführung der Pellets erfolgt wahlweise manuell oder mittels automatischen Pellet-Saugsystem.

HDG F (Hauptkessel)

- · Gekantete Füllschacht-Innenauskleidung
- Rauchgasabzug im Füllschacht
- Große Füllschachttür/niedrige Füllkante
- Feuerfester Beton-Düsenstein und massive Edelstahlguss-Brennerdüse
- Stellmotoren für Primär-/Sekundärluft
- Hochtemperatur-Brennkammer für emissionsarme Nachverbrennung
- Komfortable Entnahme der Asche nach vorne in Aschenlade
- Abreinigungsturbulatoren in den stehenden Wärmetauscherrohren
- 4,3"-Touch-Display. Verbrennungs- und Leistungsregelung mit Lambda-Sonde und Abgastemperaturfühler inkl. Außentemperaturfühler
- Bilanzielle Ermittlung der erzeugten Wärmemenge (Fördervoraussetzung nach BEG EM)
- Erweiterbar mit HDG Control Fühlerpaketen
- Inkl. Feinstaubabscheider OekoTube-Inside (nur bei Typ "E")

HDG K (Nebenkessel als externe Wärmequelle)

- Geteilte Ausführung und einfache Montage der Komponenten
- Exakte Brennstoffdosierung
- Edelstahl-Brennerschale mit autom. Entaschung und integr. Primär-/Sekundärluftführung
- · Autom. Zündung
- Drehzahlgeregeltes Saugzuggebläse
- Autom. Heizflächenreinigung und Ascheaustragung in Aschenbehälter
- Rückbrandsicherung durch Wasserlöschbehälter und Fallstufe im Brennraum
- Pelletbehälter (107kg) zur Handbefüllung
- 4,3"-Touch-Display, Verbrennungs- und Leistungsregelung mithilfe von Brennraum- und Abgastemperaturfühler
- 3 Pufferspeicherfühler, EM4, Rücklaufgruppe DN 25, Kesselsicherheitsgruppe DN 25
- *Bilanzielle Ermittlung der erzeugten Wärmemenge (Fördervoraussetzung nach BEG EM)
- Inkl. Feinstaubabscheider OekoTube-Inside (nur bei Typ "E")

Typenprüfung nach DIN EN 303-5, zertifiziert nach EG-Druckgeräterichtlinie 97/23/EG (HDG F)

		Hand-Entaschung Automat			tomatisch	tische Entaschung				
Kesseltyp		ohne Feinstau	babscheider	mit Feinstaubab	scheider (E)	ohne Feinstaubabscheider		r mit Feinstaubabscheider (E)		
HDG Scheitholz/Pellet-Kombination	Leistung	ArtNr.		ArtNr.		ArtNr.		ArtNr.		RG
HDG F (E) / K (E) T	20/15 kW	15222101		15222101E		15222001		15222001E		18
Scheitholz/Pellet-Kombination	30/15 kW	15222102		15222102E		15222002		15222002E		18
zur Handbefüllung von Pellets	30/26 kW	15222103		15222103E		15222003		15222003E		18
(Tagesbehälter)	40/26 kW	15222104		15222104E		15222004		15222004E		18
	50/33 kW	nicht ver	fügbar	nicht verf	ügbar	15222007		15222007E		18
HDG F (E) / K (E) W Scheitholz/Pellet-Kombination zur Handbefüllung von Pellets (Wochenbehälter)	20/15 kW	15222111		15222111E		15222011		15222011E		18
	30/15 kW	15222112		15222112E		15222012		15222012E		18
	30/26 kW	15222113		15222113E		15222013		15222013E		18
	40/26 kW	15222114		15222114E		15222014		15222014E		18
	50/33 kW	nicht ver	fügbar	nicht verf	ügbar	15222017		15222017E		18
HDG F (E) / K (E) S	20/15 kW	15222121		15222121E		15222021		15222021E		18
Scheitholz/Pellet-Kombination	30/15 kW	15222122		15222122E		15222022		15222022E		18
mit Pellet-Saugsystem	30/26 kW	15222123		15222123E		15222023		15222023E		18
	40/26 kW	15222124		15222124E		15222024		15222024E		18
	50/33 kW	nicht ver	fügbar	nicht verf	ügbar	15222027		15222027E		18
HDG Anzündautomatik für HDG F20-50 zum Anbau kesselseitig rechts, bestehend aus:							•	16001009		1
Anzündgebläse, Differenzdruckschalter, Verl	kleidung, Monta	ge- und Befesti	gungsmater	al						
HDG Abreinigungsautomatik für HDG F	20-50 zum Anb	au kesselseitig	rechts, bestel	nend aus:				16001035		1
Abreinigungsmotor, Endschalter, Verkleidun	g, Montage- un	d Befestigungsı	material							
HDG Komfortpaket für HDG F20-50 best	ehend aus: Anzi	indautomatik u	nd Abreinigu	ingsautomatik				16001036		1

HDG Scheitholz/Pellet-Kombination F20-50(E) / K15-33(E)

Seite **27**

Produktkatalog

Regelungs- und Steuerungstechnik					ArtNr.	RG
HDG Control zu HDG Scheitholz/Pellet-Kombination, inkl. Touch						
HDG Control WebVisualisierung zu HDG F, inkl. Touch Display	16005011	3				
HDG Control WebVisualisierung zu HDG K, inkl. Touch Displa	y 7", Aufpreis				16005010	3
Die HDG Control kann neben dem Kessel diverse Hydraulikfunktionen regeln. Wird die	maximale Anzal	nl der jeweiligen	Funktionen			
überschritten, können zusätzliche HDG Control Touch Displays in das System integriert				ı		
Für die Regelung der einzelnen Hydraulikfunktionen sind entsprechend Ein- und Ausg						
notwendig. Diese müssen mit den vorhandenen abgeglichen und eventuell mit Erweit	terungsmodulen	erweitert werde	n. Erweite-			
rungsmodule mit Display finden Sie im Produktkatalog Kapitel E		55 4 4				
HDG Control Fühlerpakete zur Ansteuerung folgender Hydraulikfunktionen (mehr im Produktkatalog Kapitel E)		ge Ein- und Au	, ,	max pro Display	A . N	0.0
	Fühler	Pumpe	Mischer	Display	ArtNr.	RG
Pufferspeichermanagement (1. Pufferspeicher) 1 inkl. Nachlegemanagement	3			1	16005050	3
3 Stk. Tauchfühler für Pufferspeicher oben, mitte, unten						
Pufferspeichermanagement (2. Pufferspeicher) ¹ 3 Stk. Tauchfühler für Pufferspeicher oben, mitte, unten	3				16005052	3
				1	16005053	3
Pufferspeichermanagement (2. Pufferspeicher) ¹ mit Umladesystemematik 3 Stk. Tauchfühler für Pufferspeicher oben, mitte, unten	3	1	1		10003033	3
Witterungsgeführter Heizkreis, 1 Stk. Heizkreisanlegefühler		1	1	6	16005005	3
Netzpumpe (für Nahwärmenetze), 1 Stk. Anlegefühler	14	1	14	2	16005055	3
Brauchwassermanagement, 1 Stk. Tauchfühler 3	1	1		2	16005006	3
Solarladung auf Pufferspeicher, 1 Stk. Kollektorfühler	1	1	0-22	-	16005008	3
Solarladung auf Brauchwasser und ggf. Pufferspeicher	'			1	16005005	3
1 Stk. Kollektorfühler, 1 Stk. Tauchfühler für Brauchwasser unten	1	1	0-22	·	10003013	,
Erweiterung der Regelungshardware: zur Ansteuerung der Pakete ist eine entsprechende	vorhande	ne Ein- und Au	sgänge	max pro		
Regelungshardware notwendig. Die Hardware kann gezielt erweitert werden	Fühler	Pumpe	Mischer	Display	ArtNr.	RG
Zentralmodul zu HDG Scheitholz/Pellet-Kombination (im Kessel verbaut)	12	3	2			
EM4, Erweiterungsmodul zum Einbau in den Kessel	4	2	1	14	16005021	3
EM8, externes Erweiterungsmodul im Wandgehäuse	8	3	2	24	16005023	3
EM8+4, externes Erweiterungsmodul im Wandgehäuse	12	5	3	3 ⁴	16005025	3

¹ Für den Betrieb des HDG Scheitholz/Pellet-Kombination ist das HDG Control Zusatzpaket Pufferspeichermanagement notwendig!

Funktionsgewährleistung nur bei Einbau nach HDG Hydraulikschemen mit HDG Systemkomponenten sowie qualifizierter Montage und Inbetriebnahme durch HDG geschultes Fachpersonal.

System- und Hydraulikkomponenten			ArtNr.	RG
HDG Rücklaufanhebe	ruppe A DN 32 für HDG F20-50	5	16002081	3
Rücklaufanhebegruppe I	N 32 mit Dämmung, mit Energieeffizienz-Umwälzpumpe Wilo Para 30/8 ohne Display	, 180 mm,		
AG DN 50, inkl. Dämmun	g, Dreiwegemischer DN 32, Stellmotor, 230 V, 2 Kugelventile DN 32 IG,			
seitl. Anschluss DN 25 fü	Kesselsicherheitsgruppe, Verschraubung/Dichtung			
# HDG Rücklaufanhebun			16002080	3
mit Energieeffizienz-Um	välzpumpe Wilo Para 30/8 ohne Display, 180 mm, AG DN 50, inkl. Dämmung,			
	Stellmotor, 230 V, Verschraubung/Dichtung			
HDG Umladepaket, Pufferumladung be	tehend aus Umschaltventil 3-Wege DN 32, Pufferspeichermanagement (2. Pufferspeic	ther) mit	16095129	13
Umladesystematik, 3 Stk. Tauchfühler, Um	wälzpumpe Wilo Para 30/8, DN 32			
Kesselsicherheitsgruppe DN 25, bis 50	kW, Sicherheitsventil 3 bar DN 15, Manometer, Automatikentlüfter, Dämmung	6	15110030	3
Thermische Ablaufsicherung, IG DN 20	, Tauchhülse 142 mm mit AG DN 15	7	15110009	3

HDG System-Pufferspeicher und Zubehör finden Sie in Produktkatalog Kapitel F

HDG Starter-Pakete für HDG F20-50 für Standard-Hydrauliksysteme	Bestehend aus:	Passend für Kesseltyp:	ArtNr.	RG
Nur Pufferladung	1 4 5 6 7	HDG F20-50	16095114	13
Pufferladung, 1 Heizkreis, Brauchwasserladung	1 2 3 4 5 6 7	HDG F20-50	16095117	13
Pufferladung, 2 Heizkreise, Brauchwasserladung	1 2 2 3 4 5 6 7	HDG F20-50	16095120	13

 $^{^2\,}F\ddot{u}hlereingang\,wird\,f\ddot{u}r\,Raumbedienger\ddot{a}t\,light\,/\,Raumtemperaturf\ddot{u}hler\,reserviert.$

³ Für eine Drehzahlregelung der Solaransteuerung mittels PWM-Signal ist ein EM4, EM8 oder EM8+4 im Systemverbund notwendig.

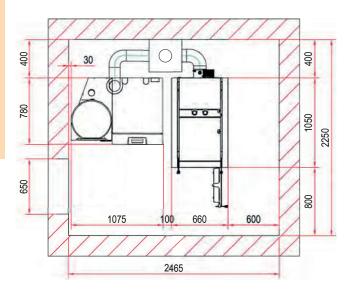
⁴ Je nach hydraulischer Einbindung.

Seite 28

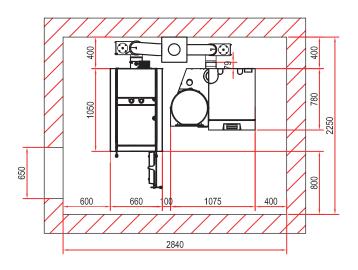
В

(ombikessel

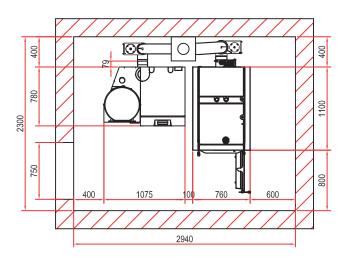
Beispiel 1: Kombination F20/K26 – Pelletkessel links



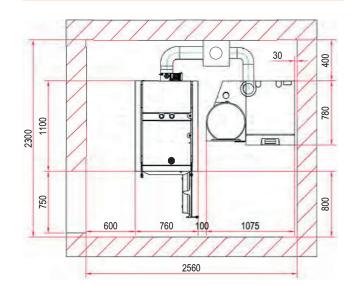
Beispiel 2: Kombination F20E/K26E - Pelletkessel rechts



Beispiel 3: Kombination F40E/K26E – Pelletkessel links



Beispiel 4: Kombination F40/K26 – Pelletkessel rechts



Hinweis: Der Zugang zur Reinigungsöffnung im Kamin muss bauseits gewährleistet sein.

Seite **29**

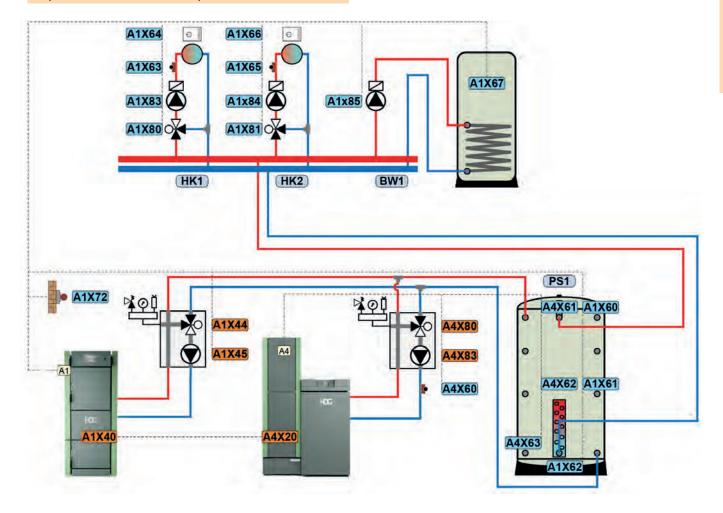
HDG

HDG Scheitholz/Pellet-Kombination F20-50(E) / K15-33(E) Musterhydraulik

Musterhydraulik

Master Hydraulik ist immer der HDG F

Beispiel: SHK 168-003 + HDG K auf Pufferspeicher PHA 128-001



HDG Scheitholz/Pellet-Kombination Euro 30-50(E) / K26-33(E)

Scheitholz/Pellet-Kombination für Scheitholz (bis Halbmeterscheite, Holzabfälle, Hackschnitzel, Späne und Spänebriketts) und Pellets



Die HDG Scheitholz/Pellet-Kombination besteht aus dem Holzvergaserkessel HDG Euro und dem Pelletkessel HDG K. Dadurch werden die Vorteile eines modernen Scheitholzkessels mit dem Komfort einer automatischen Pelletheizung vereint. Die Zuführung der Pellets erfolgt wahlweise manuell oder mittels automatischen Pellet-Saugsystem.

HDG Euro (Hauptkessel)

- · Konischer Füllschacht aus 10 mm Qualitätsstahlblech
- Pneumatisch unterstützte Füllschachttür mit Sicherheitsarretierung
- Massiver Verbrennungsrost und luftgekühlte Brennerdüse
- Verstellbare Rostanhebeschiene und einstellbare Luftzonen
- Exakte Luftmengenregelung mit Stellmotoren für Primär-/Sekundärluft
- Modular aufgebaute Hochtemperatur-Brennkammer
- Großflächige stehende Wärmetauscherflächen
- 4,3"-Touch-Display. Verbrennungs- und Leistungsregelung mit Lambda-Sonde und Abgastemperaturfühler. Inkl. Außentemperaturfühler
- Erweiterbar mit HDG Control Fühlerpaketen
- Bilanzielle Ermittlung der erzeugten Wärmemenge (Fördervoraussetzung nach BEG EM)
- Inkl. Feinstaubabscheider OekoTube-Inside (nur bei Typ "E")

HDG K (Nebenkessel als externe Wärmequelle)

- Geteilte Ausführung und einfache Montage der Komponenten
- Exakte Brennstoffdosierung
- Edelstahl-Brennerschale mit autom. Entaschung und integrierter Primär-/Sekundärluftführung
- · Autom. Zündung
- Drehzahlgeregeltes Saugzuggebläse
- · Autom. Heizflächenreinigung und Ascheaustragung in Aschenbehälter
- Rückbrandsicherung durch Wasserlöschbehälter und Fallstufe im Brennraum
- Pelletbehälter (107kg) für Handbefüllung
- 4,3"-Touch-Display, Verbrennungs- und Leistungsregelung mithilfe von Brennraum- und Abgastemperaturfühler
- *Bilanzielle Ermittlung der erzeugten Wärmemenge (Fördervoraussetzung nach BEG EM)
- 3 Pufferspeicherfühler, EM4, Rücklaufgruppe DN 25, Kesselsicherheitsgruppe DN 25
- Inkl. Feinstaubabscheider OekoTube-Inside (nur bei Typ "E")

Typenprüfung nach DIN EN 303-5, zertifiziert nach EG-Druckgeräterichtlinie 97/23/EG (HDG Euro)

			Hand-En	taschung		ı	Automatisch	e Entaschung		
Kesseltyp		ohne Feinsta	ubabscheider	mit Feinstaub	abscheider (E)	ohne Feinsta	ıbabscheider	ler mit Feinstaubabscheider (E)		
HDG Scheitholz/Pellet-Kombination	Leistung	ArtNr.		ArtNr.		ArtNr.		ArtNr.		RG
HDG Euro (E) / K (E) W	30 / 26 kW	15222141		15222141E		15222041		15222041E		18
Scheitholz/Pellet-Kombination zur Handbefüllung von Pellets (Wochenbehälter)	40 / 26 kW	15222142		15222142E		15222042		15222042E		18
	50/33 kW	nicht ve	rfügbar	nicht ve	rfügbar	15222048		15222048E		18
HDG Euro (E) Schuppen / K (E) W	30 / 26 kW	15222144		15222144E		15222044		15222044E		18
Scheitholz/Pellet-Kombination zur	40 / 26 kW	15222145		15222145E		15222045		15222045E		18
Handbefüllung von Pellets (Wochenbehälter)	50/33 kW	nicht ve	rfügbar	nicht ve	rfügbar	15222050		15222050E		18
				*						
HDG Euro (E) / K (E) S	30 / 26 kW	15222151		15222151E		15222051		15222051E		18
Scheitholz/Pellet-Kombination	40 / 26 kW	15222152		15222152E		15222052		15222052E		18
mit Pellet-Saugsystem	50/33 kW	nicht ve	rfügbar	nicht ve	erfügbar	15222058		15222058E		18
HDG Euro (E) Schuppen / K (E) S	30 / 26 kW	15222154		15222154E		15222054		15222054E		18
Scheitholz/Pellet-Kombination	40 / 26 kW	15222155		15222155E		15222055		15222055E		18
mit Pellet-Saugsystem	50/33 kW	nicht ve	rfügbar	nicht verfügbar		15222060		15222060E		18
HDG Anzündautomatik für HDG Euro zum /	Anbau kesselse	itig rechts						16001007		1
Montageset Display-Wandbefestigung Wand	laufbaugehäuse	für Display-Einl	oau als Alternat	ive zur Kesselmo	ontage, inkl. Blir	nddeckel		16005037		1
HDG Montagehilfe für HDG Euro zum Entfernen o	der Transport-Pa	lette, bestehend	l aus: 4 St. Hebe	larme inkl. Spin	del und Unterle	ascheibe		15110100		3



HDG Scheitholz/Pellet-Kombination Euro 30-50(E) / K26-33(E)

Seite **31**

Produktkatalog

Regelungs- und Steuerungstechnik					ArtNr.		RG
HDG Control zu HDG Scheitholz/Pellet-Kombination, inkl. Touc							
HDG Control WebVisualisierung zu HDG Euro, inkl. Touch Dis	16005011		3				
HDG Control WebVisualisierung zu HDG K, inkl. Touch Displa		16005010		3			
Die HDG Control kann neben dem Kessel diverse Hydraulikfunktionen regeln. Wird die		nl der jeweiligen	Funktionen				
überschritten, können zusätzliche HDG Control Touch Displays in das System integrier				1			
Für die Regelung der einzelnen Hydraulikfunktionen sind entsprechend Ein- und Ausg							
notwendig. Diese müssen mit den vorhandenen abgeglichen und eventuell mit Erwei	terungsmodulen	erweitert werde	n. Erweite-				
rungsmodule mit Display finden Sie im Produktkatalog Kapitel E							
HDG Control Fühlerpakete zur Ansteuerung folgender Hydraulikfunktionen (mehr im Produktkatalog Kapitel E)		ge Ein- und Au	17 7	max pro Display			24
	Fühler	Pumpe	Mischer	Display	ArtNr.		RG
Pufferspeichermanagement (1. Pufferspeicher) ¹ inkl. Nachlegemanagement	3			1	16005050		3
3 Stk. Tauchfühler für Pufferspeicher oben, mitte, unten							_
Pufferspeichermanagement (2. Pufferspeicher) 1	3				16005052		3
3 Stk. Tauchfühler für Pufferspeicher oben, mitte, unten				1 -	16005053		3
Pufferspeichermanagement (2. Pufferspeicher) ¹ mit Umladesystemematik 3 Stk. Tauchfühler für Pufferspeicher oben, mitte, unten	3	1	1		16005053		5
Witterungsgeführter Heizkreis, 1 Stk. Heizkreisanlegefühler	2 ²	1	1	6	16005005		3
Netzpumpe (für Nahwärmenetze), 1 Stk. Anlegefühler	14	1	14	2	16005055		3
Brauchwassermanagement, 1 Stk. Tauchfühler	1	1	1	2	16005030		3
Solarladung auf Pufferspeicher, 1 Stk. Kollektorfühler	1	1	0-2 ²	2	16005000		3
Solarladung auf Fruiterspeicher, 13kk. Kollektoriumer	- 1	l l	0-2	1	16005008		3
1 Stk. Kollektorfühler, 1 Stk. Tauchfühler für Brauchwasser unten	1	1	0-22	'	10003013		3
Erweiterung der Regelungshardware: zur Ansteuerung der Pakete ist eine entsprechende	vorhando	ne Ein- und Au	- caänae	max pro			
Regelungshardware notwendig. Die Hardware kann gezielt erweitert werden	Fühler	Pumpe	Mischer	Display	ArtNr.		RG
Zentralmodul zu HDG Scheitholz/Pellet-Kombination (im Kessel verbaut)	12	3	2	77	7	<u> </u>	
EM4, Erweiterungsmodul zum Einbau in den Kessel	4	2	1	14	16005021		3
EM8, externes Erweiterungsmodul im Wandgehäuse	8	3	2		16005021		3
EM8+4, externes Erweiterungsmodul im Wandgehäuse	12	5	3	3 ⁴	16005025		3

¹ Für den Betrieb des HDG Scheitholz/Pellet-Kombination ist das HDG Control Zusatzpaket Pufferspeichermanagement notwendig!

Funktionsgewährleistung nur bei Einbau nach HDG Hydraulikschemen mit HDG Systemkomponenten sowie qualifizierter Montage und Inbetriebnahme durch HDG geschultes Fachpersonal.

em- und Hydraulikkomponenten	ArtNr.	RG
HDG Rücklaufanhebegruppe A DN 32 für HDG Euro	16002081	3
Rücklaufanhebegruppe DN 32 mit Dämmung, mit Energieeffizienz-Umwälzpumpe Wilo Para 30/8 ohne Display, 180 mm,		
AG DN 50, inkl. Dämmung, Dreiwegemischer DN 32, Stellmotor, 230 V, 2 Kugelventile DN 32 IG,		
seitl. Anschluss DN 25 für Kesselsicherheitsgruppe, Verschraubung/Dichtung		
HDG Rücklaufanhebung A für HDG Euro	16002080	3
🧗 🔟 mit Energieeffizienz-Umwälzpumpe Wilo Para 30/8 ohne Display, 180 mm, AG DN 50, inkl. Dämmung,		
Dreiwegemischer DN 32, Stellmotor, 230 V, Verschraubung/Dichtung		
Umladepaket, Pufferumladung bestehend aus Umschaltventil 3-Wege DN 32, Pufferspeichermanagement (2. Pufferspeicher) mit	16095129	13
desystematik, 3 Stk. Tauchfühler, Umwälzpumpe Wilo Para 30/8, DN 32		
elsicherheitsgruppe DN 25, bis 50 kW, Sicherheitsventil 3 bar DN 15, Manometer, Automatikentlüfter, Dämmung	15110030	3
mische Ablaufsicherung, IG DN 20, Tauchhülse 142 mm mit AG DN 15	15110009	3
	HDG Rücklaufanhebegruppe A DN 32 für HDG Euro Rücklaufanhebegruppe DN 32 mit Dämmung, mit Energieeffizienz-Umwälzpumpe Wilo Para 30/8 ohne Display, 180 mm, AG DN 50, inkl. Dämmung, Dreiwegemischer DN 32, Stellmotor, 230 V, 2 Kugelventile DN 32 IG, seitl. Anschluss DN 25 für Kesselsicherheitsgruppe, Verschraubung/Dichtung HDG Rücklaufanhebung A für HDG Euro mit Energieeffizienz-Umwälzpumpe Wilo Para 30/8 ohne Display, 180 mm, AG DN 50, inkl. Dämmung, Dreiwegemischer DN 32, Stellmotor, 230 V, Verschraubung/Dichtung Umladepaket, Pufferumladung bestehend aus Umschaltventil 3-Wege DN 32, Pufferspeichermanagement (2. Pufferspeicher) mit idesystematik, 3 Stk. Tauchfühler, Umwälzpumpe Wilo Para 30/8, DN 32	Rücklaufanhebegruppe DN 32 mit Dämmung, mit Energieeffizienz-Umwälzpumpe Wilo Para 30/8 ohne Display, 180 mm, AG DN 50, inkl. Dämmung, Dreiwegemischer DN 32, Stellmotor, 230 V, 2 Kugelventile DN 32 IG, seitl. Anschluss DN 25 für Kesselsicherheitsgruppe, Verschraubung/Dichtung HDG Rücklaufanhebung A für HDG Euro mit Energieeffizienz-Umwälzpumpe Wilo Para 30/8 ohne Display, 180 mm, AG DN 50, inkl. Dämmung, Dreiwegemischer DN 32, Stellmotor, 230 V, Verschraubung/Dichtung Umladepaket, Pufferumladung bestehend aus Umschaltventil 3-Wege DN 32, Pufferspeichermanagement (2. Pufferspeicher) mit desystematik, 3 Stk. Tauchfühler, Umwälzpumpe Wilo Para 30/8, DN 32 elsicherheitsgruppe DN 25, bis 50 kW, Sicherheitsventil 3 bar DN 15, Manometer, Automatikentlüfter, Dämmung 15110030

HDG System-Pufferspeicher und Zubehör finden Sie in Produktkatalog Kapitel F

HDG Starter-Pakete für HDG Euro für Standard-Hydrauliksysteme	Bestehend aus:	Passend für Kesseltyp:	ArtNr.	RG
Nur Pufferladung	1 4 5 6 7	HDG Euro	16095114	13
Pufferladung, 1 Heizkreis, Brauchwasserladung	1 2 3 4 5 6 7	HDG Euro	16095117	13
Pufferladung, 2 Heizkreise, Brauchwasserladung	1 2 2 3 4 5 6 7	HDG Euro	16095120	13

 $^{^2\,}F\ddot{u}hlereingang\,wird\,f\ddot{u}r\,Raumbedienger\ddot{a}t\,light\,/\,Raumtemperaturf\ddot{u}hler\,reserviert.$

³ Für eine Drehzahlregelung der Solaransteuerung mittels PWM-Signal ist ein EM4, EM8 oder EM8+4 im Systemverbund notwendig.

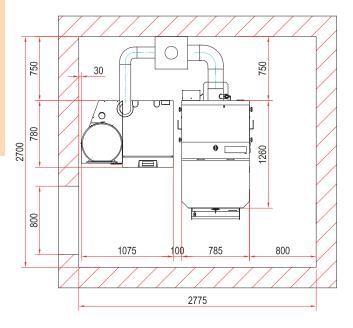
⁴ Je nach hydraulischer Einbindung.

Seite **32**

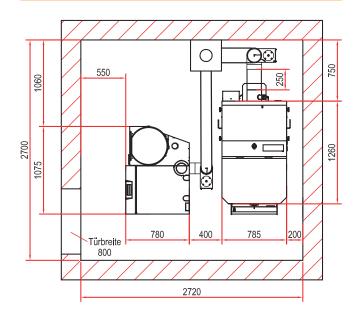
В

ombikessel

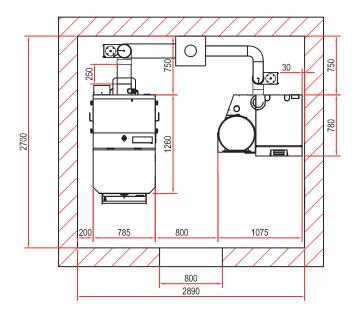
Beispiel 1: Kombination Euro/K26 - Pelletkessel links



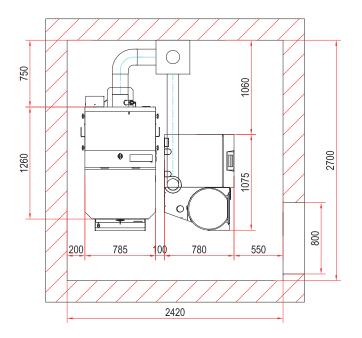
Beispiel 2: Kombination Euro/K26 – Pelletkessel links und 90° gedreht



Beispiel 3: Kombination Euro/K26 - Pelletkessel rechts



Beispiel 4: Kombination Euro/K26 – Pelletkessel rechts und 90° gedreht



Hinweis:

Der Zugang zur Reinigungsöffnung im Kamin und zum Wärmetauscherbereich beim HDG Euro muss bauseits gewährleistet sein.

HDG Scheitholz/Pellet-Kombination Euro 30-50(E) / K26-33(E) Musterhydraulik

Musterhydraulik

Master Hydraulik ist immer der HDG Euro

Beispiel: SHK 168-003 + HDG K auf Pufferspeicher PHA 128-001

