

HDG Scheitholz/Pellet-Kombination Euro 30-50(E) / K26-33(E)

Scheitholz/Pellet-Kombination für Scheitholz (bis Halbmeterscheite, Holzabfälle, Hackschnitzel, Späne und Spänebriketts) und Pellets



Die HDG Scheitholz/Pellet-Kombination besteht aus dem Holzvergaserkessel HDG Euro und dem Pelletkessel HDG K. Dadurch werden die Vorteile eines modernen Scheitholzkessels mit dem Komfort einer automatischen Pelletheizung vereint. Die Zuführung der Pellets erfolgt wahlweise manuell oder mittels automatischen Pellet-Saugsystem.

HDG Euro (Hauptkessel)

- Konischer Füllschacht aus 10 mm Qualitätsstahlblech
- Pneumatisch unterstützte Füllschachttür mit Sicherheitsarretierung
- Massiver Verbrennungsrost und luftgekühlte Brennerdüse
- Verstellbare Rostanhebeschiene und einstellbare Luftzonen
- Exakte Luftmengenregelung mit Stellmotoren für Primär-/Sekundärluft
- Modular aufgebaute Hochtemperatur-Brennkammer
- Großflächige stehende Wärmetauscherflächen
- 4,3"-Touch-Display. Verbrennungs- und Leistungsregelung mit Lambda-Sonde und Abgastemperaturfühler. Inkl. Außentemperaturfühler
- Erweiterbar mit HDG Control Fühlerpaketen
- Bilanzielle Ermittlung der erzeugten Wärmemenge (Fördervoraussetzung nach BEG EM)
- Inkl. Feinstaubabscheider OekoTube-Inside (nur bei Typ "E")

HDG K (Nebenkessel als externe Wärmequelle)

- Geteilte Ausführung und einfache Montage der Komponenten
- Exakte Brennstoffdosierung
- Edelstahl-Brennerschale mit autom. Entaschung und integrierter Primär-/Sekundärluftführung
- · Autom. Zündung
- Drehzahlgeregeltes Saugzuggebläse
- Autom. Heizflächenreinigung und Ascheaustragung in Aschenbehälter
- Rückbrandsicherung durch Wasserlöschbehälter und Fallstufe im Brennraum
- Pelletbehälter (107kg) für Handbefüllung
- 4,3"-Touch-Display, Verbrennungs- und Leistungsregelung mithilfe von Brennraum- und Abgastemperaturfühler
- Bilanzielle Ermittlung der erzeugten Wärmemenge (Fördervoraussetzung nach BEG EM)
- 3 Pufferspeicherfühler, EM4, Rücklaufgruppe DN 25, Kesselsicherheitsgruppe DN 25
- Integrierter elektrostatischer Feinstaubabscheider (nur bei Typ "E")

Typenprüfung nach DIN EN 303-5, zertifiziert nach EG-Druckgeräterichtlinie 97/23/EG (HDG Euro)

			in exter					sche Entaschung e XXL Aschebox		
Kesseltyp		ohne Feinsta	ubabscheider	mit Feinstauba	abscheider (E)	ohne Feinstau	ıbabscheider	mit Feinstauba	bscheider (E)	
HDG Scheitholz/Pellet-Kombination	Leistung	ArtNr.	EURO	ArtNr.	EURO	ArtNr.	EURO	ArtNr.	EURO	
HDG Euro (E) / K (E) W	30 / 26 kW	15222141		15223141E		15222041		15223041E		
Scheitholz/Pellet-Kombination zur	40 / 26 kW	15222142		15223142E		15222042		15223042E		
Handbefüllung von Pellets (Wochenbehälter)	50 / 33 kW	nicht ve	erfügbar	nicht ve	rfügbar	15222048		15223048E		
HDG Euro (E) Schuppen / K (E) W Scheitholz/Pellet-Kombination zur Handbefüllung von Pellets (Wochenbehälter)	30 / 26 kW	15222144		15223144E		15222044		15223044E		
	40 / 26 kW	15222145		15223145E		15222045		15223045E		
	50/33 kW	nicht ve	erfügbar	nicht ve	rfügbar	15222050		15223050E		
HDG Euro (E) / K (E) S	30/26 kW	15222151		15223151E		15222051		15223051E		
Scheitholz/Pellet-Kombination	40 / 26 kW	15222152		15223152E		15222052		15223052E		
mit Pellet-Saugsystem	50 / 33 kW	nicht ve	erfügbar	nicht ve	rfügbar	15222058		15223058E		
HDG Euro (E) Schuppen / K (E) S	30 / 26 kW	15222154		15223154E		15222054		15223054E		
Scheitholz/Pellet-Kombination	40 / 26 kW	15222155		15223155E		15222055		15223055E		
mit Pellet-Saugsystem	50/33 kW	nicht ve	erfügbar	nicht ve	rfügbar	15222060		15223060E		
HDG Anzündautomatik für HDG Euro zum A	Anbau kesselse	itig rechts						16001007		Τ
HDG Montagehilfe für HDG Euro zum Entfernen o	lar Transnort_Pa	latta hastahana	dauc: 4 St. Hobe	slarma inkl Snine	dal und Untarla	acchaiba		15110100		T



HDG Scheitholz/Pellet-Kombination Euro 30-50(E) / K26-33(E) mit HDG Control

Regelungs- und	Steuerungstechnik					ArtNr.	EURO	RG
No.	HDG Control zu HDG Scheitholz/Pellet-Kombination, inkl. Touch	Display 4,3" im	Standardlieferu	ımfang entha	lten			
Tradit.	Aufpreis HDG Control WebVisualisierung zu HDG Euro, inkl.	Touch Display 7"	1	mehr au	f Seite 139	16005011		3
A-MILOSOMANA.	Aufpreis HDG Control WebVisualisierung zu HDG K, inkl. Tou	ch Display 7"		mehr au	f Seite 139	16005010		3
	nnn neben dem Kessel diverse Hydraulikfunktionen regeln. Wird die		nl der jeweiligen	Funktionen				
überschritten, kön	berschritten, können zusätzliche HDG Control Touch Displays in das System integriert werden.							
, ,	ler einzelnen Hydraulikfunktionen sind entsprechend Ein- und Ausgä	-						
notwendig. Diese müssen mit den vorhandenen abgeglichen und eventuell mit Erweiterungsmodulen erweitert werden. Erweite-								
rungsmodule mit Display finden Sie im Produktkatalog Kapitel F								
HDG Control Fühlerpakete			ge Ein- und Au		max pro			
	olgender Hydraulikfunktionen (mehr im Produktkatalog Kapitel F)	Fühler	Pumpe	Mischer	Display	ArtNr.	EURO	RG
	nnagement (1. Pufferspeicher) ¹ inkl. Nachlegemanagement	3			1	16005050		3
	für Pufferspeicher oben, mitte, unten							
	anagement (2. Pufferspeicher) 1	3				16005052		3
	für Pufferspeicher oben, mitte, unten				1			
	nagement (2. Pufferspeicher) ¹ mit Umladesystemematik	3	1	1		16005053		3
	für Pufferspeicher oben, mitte, unten hrter Heizkreis. 1 Stk. Heizkreisanlegefühler. 2	22	1	1		16005005		-
		2²		14	6	16005005		3
	Nahwärmenetze), 1 Stk. Anlegefühler	14	1	14	2	16005056		3
	anagement, 1 Stk. Tauchfühler	1	1		2	16005006		3
	rkulation, 1 Stk. Anlegefühler	1 ²	1		2	16005059		3
	Pufferspeicher, 1 Stk. Kollektorfühler	1	1	0-22		16005008		3
	Brauchwasser und ggf. Pufferspeicher	1	1	0-22	1	16005015		3
	ler, 1 Stk. Tauchfühler für Brauchwasser unten							
	egelungshardware: zur Ansteuerung der Pakete ist eine entsprechende		ne Ein- und Au		max pro			
	notwendig. Die Hardware kann gezielt erweitert werden	Fühler	Pumpe	Mischer	Display	ArtNr.	EURO	RG
	HDG Scheitholz/Pellet-Kombination (im Kessel verbaut) 4	12	3	2				
	gsmodul zum Einbau in den Kessel	4	2	1	14	16005021		3
	rweiterungsmodul im Wandgehäuse	8	3	2	34	16005023		3
EM8+4, externe	s Erweiterungsmodul im Wandgehäuse	12	5	3		16005025		3

¹ Für den Betrieb des HDG Scheitholz/Pellet-Kombination ist das HDG Control Zusatzpaket Pufferspeichermanagement notwendig!

Funktionsgewährleistung nur bei Einbau nach HDG Hydraulikschemen mit HDG Systemkomponenten sowie qualifizierter Montage und Inbetriebnahme durch HDG geschultes Fachpersonal.

System- und	Hydraulikkomponenten	ArtNr.	EURO	RG
62.0	HDG Rücklaufanhebegruppe A DN 32 für HDG Euro	16002081		3
6	Rücklaufanhebegruppe DN 32 mit Dämmung, mit Energieeffizienz-Umwälzpumpe Wilo Para 30/8 ohne Display, 180 mm,			
	AG DN 50, inkl. Dämmung, Dreiwegemischer DN 32, Stellmotor, 230 V, 2 Kugelventile DN 32 IG,			
4.4	seitl. Anschluss DN 25 für Kesselsicherheitsgruppe, Verschraubung/Dichtung			
Total or	HDG Rücklaufanhebung A für HDG Euro	16002080		3
	mit Energieeffizienz-Umwälzpumpe Wilo Para 30/8 ohne Display, 180 mm, AG DN 50, inkl. Dämmung,			
200	Dreiwegemischer DN 32, Stellmotor, 230 V, Verschraubung/Dichtung			
HDG Umlade	paket, Pufferumladung bestehend aus Umschaltventil 3-Wege DN 32, Pufferspeichermanagement (2. Pufferspeicher) mit	16095129		13
Umladesystem	atik, 3 Stk. Tauchfühler, Umwälzpumpe Wilo Para 25/6, Absperrset			
Kesselsicherl	neitsgruppe DN 25, bis 50 kW, Sicherheitsventil 3 bar DN 15, Manometer, Automatikentlüfter, Dämmung	15110030		3
Thermische A	blaufsicherung, IG DN 20, Tauchhülse 142 mm mit AG DN 15	15110009		3
HDG System-I	Pufferspeicher und Zubehör finden Sie in Produktkatalog Kapitel G	·	·	

HDG Starter-Pakete für HDG Euro für Standard-Hydrauliksysteme	Bestehend aus:	Passend für Kesseltyp:	ArtNr.	EURO	RG
Nur Pufferladung	1 4 5 6 7	HDG Euro	16095114		13
Pufferladung, 1 Heizkreis, Brauchwasserladung	1 2 3 4 5 6 7	HDG Euro	16095117		13
Pufferladung, 2 Heizkreise, Brauchwasserladung	1 2 2 3 4 5 6 7	HDG Euro	16095120		13

² Fühlereingang wird für Raumbediengerät light / Raumtemperaturfühler reserviert.

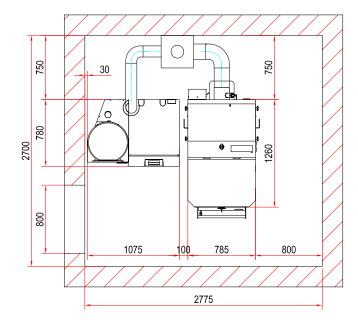
³ Für eine Drehzahlregelung der Solaransteuerung mittels PWM-Signal ist ein EM4, EM8 oder EM8+4 im Systemverbund notwendig.

⁴ Je nach hydraulischer Einbindung.

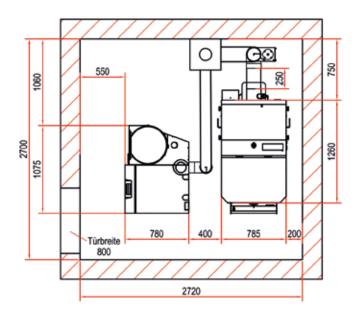


HDG Scheitholz/Pellet-Kombination Euro 30-50(E) / K26-33(E) Mindestabstände

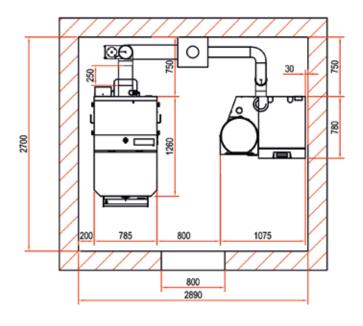
Beispiel 1: Kombination Euro/K26 - Pelletkessel links



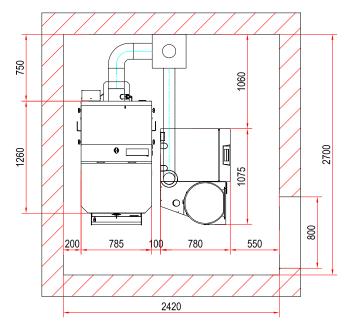
Beispiel 2: Kombination Euro/K26 – Pelletkessel links und 90° gedreht



Beispiel 3: Kombination Euro/K26 – Pelletkessel rechts



Beispiel 4: Kombination Euro/K26 - Pelletkessel rechts und 90° gedreht



Hinweis:

Der Zugang zur Reinigungsöffnung im Kamin und zum Wärmetauscherbereich beim HDG Euro muss bauseits gewährleistet sein.

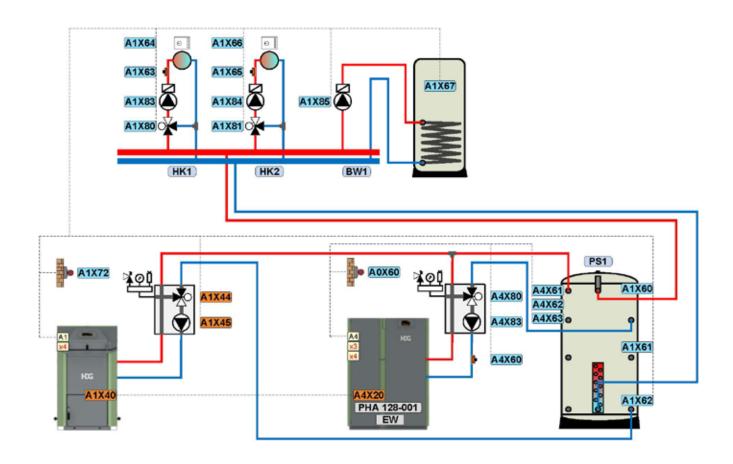


HDG Scheitholz/Pellet-Kombination Euro 30-50(E) / K26-33(E) Musterhydraulik

Musterhydraulik

Master Hydraulik ist immer der HDG Euro

Beispiel: SHK 232-015 + HDG K auf Pufferspeicher PHA 128-001





HDG Scheitholz/Pellet-Kombination F20-50(E) / K15-33(E)

Scheitholz/Pellet-Kombination für Scheitholz (Halbmeterscheite) und Pellets



Die HDG Scheitholz/Pellet-Kombination besteht aus dem Holzvergaserkessel HDG F und dem Pelletkessel HDG K. Dadurch werden die Vorteile eines modernen Scheitholzkessels mit dem Komfort einer automatischen Pelletheizung vereint. Die Zuführung der Pellets erfolgt wahlweise manuell oder mittels automatischen Pellet-Saugsystem.

HDG F (Hauptkessel)

- Gekantete Füllschacht-Innenauskleidung
- Rauchgasabzug im Füllschacht
- Große Füllschachttür/niedrige Füllkante
- Feuerfester Beton-Düsenstein und massive Edelstahlguss-Brennerdüse
- Stellmotoren für Primär-/Sekundärluft
- Hochtemperatur-Brennkammer für emissionsarme Nachverbrennung
- Komfortable Entnahme der Asche nach vorne in Aschenlade
- Abreinigungsturbulatoren in den stehenden Wärmetauscherrohren
- 4,3"-Touch-Display. Verbrennungs- und Leistungsregelung mit Lambda-Sonde und Abgastemperaturfühler inkl. Außentemperaturfühler
- Bilanzielle Ermittlung der erzeugten Wärmemenge (Fördervoraussetzung nach BEG EM)
- Erweiterbar mit HDG Control Fühlerpaketen
- Inkl. Feinstaubabscheider OekoTube-Inside (nur bei Typ "E")

HDG K (Nebenkessel als externe Wärmequelle)

- Geteilte Ausführung und einfache Montage der Komponenten
- Exakte Brennstoffdosierung
- Edelstahl-Brennerschale mit autom. Entaschung und integr. Primär-/Sekundärluftführung
- · Autom. Zündung
- Drehzahlgeregeltes Saugzuggebläse
- · Autom. Heizflächenreinigung und Ascheaustragung in Aschenbehälter
- Rückbrandsicherung durch Wasserlöschbehälter und Fallstufe im Brennraum
- Pelletbehälter (107kg) zur Handbefüllung
- 4,3"-Touch-Display, Verbrennungs- und Leistungsregelung mithilfe von Brennraum- und Abgastemperaturfühler
- 3 Pufferspeicherfühler, EM4, Rücklaufgruppe DN 25, Kesselsicherheitsgruppe DN 25
- Bilanzielle Ermittlung der erzeugten Wärmemenge (Fördervoraussetzung nach BEG EM)
- Integrierter elektrostatischer Feinstaubabscheider (nur bei Typ "E")

Typenprüfung nach DIN EN 303-5, zertifiziert nach EG-Druckgeräterichtlinie 97/23/EG (HDG F)

		Entaschung innenliegend Automatische Entasc					Entaschu r	ng in externe XX	L Aschebox	
Kesseltyp		ohne Feinstauk	abscheider	mit Feinstaubab	scheider (E)	ohne Feinstaub	abscheider	mit Feinstaubal	oscheider (E)	
HDG Scheitholz/Pellet-Kombination	Leistung	ArtNr.	EURO	ArtNr.	EURO	ArtNr.	EURO	ArtNr.	EURO	RG
HDG F (E) / K (E) T	20/15 kW	15222101		15223101E		15222001		15223001E		18
Scheitholz/Pellet-Kombination	30/15 kW	15222102		15223102E		15222002		15223002E		18
zur Handbefüllung von Pellets	30/26 kW	15222103		15223103E		15222003		15223003E		18
(Tagesbehälter)	40/26 kW	15222104		15223104E		15222004		15223004E		18
	50/33 kW	nicht ver	fügbar	nicht verf	ügbar	15222007		15223007E		18
HDG F (E) / K (E) W	20/15 kW	15222111		15223111E		15222011		15223011E		18
Scheitholz/Pellet-Kombination	30/15 kW	15222112		15223112E		15222012		15223012E		18
zur Handbefüllung von Pellets	30/26 kW	15222113		15223113E		15222013		15223013E		18
(Wochenbehälter)	40/26 kW	15222114		15223114E		15222014		15223014E		18
	50/33 kW	nicht ver	fügbar	nicht verf	ügbar	15222017		15223017E		18
HDG F (E) / K (E) S	20/15 kW	15222121		15223121E		15222021		15223021E		18
Scheitholz/Pellet-Kombination	30/15 kW	15222122		15223122E		15222022		15223022E		18
mit Pellet-Saugsystem	30/26 kW	15222123		15223123E		15222023		15223023E		18
	40/26 kW	15222124		15223124E		15222024		15223024E		18
	50/33 kW	nicht ver	fügbar	nicht verf	ügbar	15222027		15223027E		18
HDG Anzündautomatik für HDG F20-50								16001009		1
HDG Abreinigungsautomatik für HDG	F20-50 besteh	end aus: Abreini	gungsmoto	r, Endschalter, Vei	kleidung, M	ontagematerial		16001035		1
HDG Komfortpaket für HDG F20-50 bes	tehend aus: An	zündautomatik	und Abreini	gungsautomatik				16001036		1
Rauchrohr-Anschlusssatz für gemeinsamen Rauchrohranschluss für Einzelkesselkombi HDG F + HDG K, bestehend aus Staubbox, T-Stück 150/150, T-Stück 150/130, Klemmbänder (Die restliche Verbindungsleitung zu Pelletkessel bzw. Schornstein muss bauseits erstellt werden. Bei Version E: Rauchrohranschlusssatz kann mit dem enthaltenen Feinstaubabscheider OekoTube Inside kombiniert werden)							15220061		1	



HDG Scheitholz/Pellet-Kombination F20-50(E) / K15-33(E) mit HDG Control

Regelungs- und Steuerun	gstechnik					ArtNr.	EURO	RG
HDG C	ontrol zu HDG Scheitholz/Pellet-Kombination, inkl. Touch	n Display 4,3" im	Standardlieferu	mfang entha	ten			
Aufpr	eis HDG Control WebVisualisierung zu HDG F, inkl. Tou	ch Display 7"		mehr auf	Seite 139	16005011		3
Aufpr	eis HDG Control WebVisualisierung zu HDG K, inkl. Toւ	ıch Display 7"		mehr auf	Seite 139	16005010		3
	dem Kessel diverse Hydraulikfunktionen regeln. Wird die		nl der jeweiligen	Funktionen				
überschritten, können zusätz	überschritten, können zusätzliche HDG Control Touch Displays in das System integriert werden.							
Für die Regelung der einzelnen Hydraulikfunktionen sind entsprechend Ein- und Ausgänge z.B. für Fühler, Pumpen und Mischer								
	t den vorhandenen abgeglichen und eventuell mit Erweit	erungsmodulen	erweitert werde	en. Erweite-				
	den Sie im Produktkatalog Kapitel F							
HDG Control Fühlerpaket				max pro				
	ydraulikfunktionen (mehr im Produktkatalog Kapitel F)	Fühler	Pumpe	Mischer	Display	ArtNr.	EURO	RG
	nt (1. Pufferspeicher) ¹ inkl. Nachlegemanagement	3			1	16005050		3
3 Stk. Tauchfühler für Puffers								
Pufferspeichermanageme		3				16005052		3
3 Stk. Tauchfühler für Puffers					1			
	nt (2. Pufferspeicher) ¹ mit Umladesystemematik	3	1	1		16005053		3
3 Stk. Tauchfühler für Puffers		22	1	1		16005005		,
	and endy it determines the control of the control o	2 ²	1	1	6	16005005		3
Netzpumpe (für Nahwärme	<u>-</u>	14	1	14	2	16005056		3
Brauchwassermanageme		1	1		2	16005006		3
Brauchwasser-Zirkulation	-	1 ²	1		2	16005059		3
	eicher, 1 Stk. Kollektorfühler	1	1	0-22		16005008		3
	asser und ggf. Pufferspeicher	1	1	0-22	1	16005015		3
	Tauchfühler für Brauchwasser unten							
	ardware: zur Ansteuerung der Pakete ist eine entsprechende		ne Ein- und Au		max pro			
	Die Hardware kann gezielt erweitert werden	Fühler	Pumpe	Mischer	Display	ArtNr.	EURO	RG
	itholz/Pellet-Kombination (im Kessel verbaut) 4	12	3	2				
EM4, Erweiterungsmodul		4	2	1	14	16005021		3
EM8, externes Erweiterur	ngsmodul im Wandgehäuse	8	3	2	34	16005023		3
EM8+4, externes Erweite	rungsmodul im Wandgehäuse	12	5	3	,	16005025		3

¹ Für den Betrieb des HDG Scheitholz/Pellet-Kombination ist das HDG Control Zusatzpaket Pufferspeichermanagement notwendig!

Funktionsgewährleistung nur bei Einbau nach HDG Hydraulikschemen mit HDG Systemkomponenten sowie qualifizierter Montage und Inbetriebnahme durch HDG geschultes Fachpersonal.

System- und I	lydraulikkomponenten	ArtNr.	EURO	RG
	HDG Rücklaufanhebegruppe A DN 32 für HDG F20-50	16002081		3
16	Rücklaufanhebegruppe DN 32 mit Dämmung, mit Energieeffizienz-Umwälzpumpe Wilo Para 30/8 ohne Display, 180 mm,			
A	AG DN 50, inkl. Dämmung, Dreiwegemischer DN 32, Stellmotor, 230 V, 2 Kugelventile DN 32 IG,			
3.4	seitl. Anschluss DN 25 für Kesselsicherheitsgruppe, Verschraubung/Dichtung			
Total or	HDG Rücklaufanhebung A für HDG F20-50	16002080		3
	mit Energieeffizienz-Umwälzpumpe Wilo Para 30/8 ohne Display, 180 mm, AG DN 50, inkl. Dämmung,			
•	Dreiwegemischer DN 32, Stellmotor, 230 V, Verschraubung/Dichtung			
HDG Umladep	aket, Pufferumladung bestehend aus Umschaltventil 3-Wege DN 32, Pufferspeichermanagement (2. Pufferspeicher) mit	16095129		13
Umladesystem	atik, 3 Stk. Tauchfühler, Umwälzpumpe Wilo Para 25/6, Absperrset			
Kesselsicherh	eitsgruppe DN 25, bis 50 kW, Sicherheitsventil 3 bar DN 15, Manometer, Automatikentlüfter, Dämmung	15110030		3
Thermische A	blaufsicherung, IG DN 20, Tauchhülse 142 mm mit AG DN 15	15110009		3
HDG System-P	ufferspeicher und Zubehör finden Sie in Produktkatalog Kapitel G	·	·	

HDG Starter-Pakete für HDG F20-50 für Standard-Hydrauliksysteme	Bestehend aus:	Passend für Kesseltyp:	ArtNr.	EURO	RG
Nur Pufferladung	1 4 5 6 7	HDG F20-50	16095114		13
Pufferladung, 1 Heizkreis, Brauchwasserladung	1 2 3 4 5 6 7	HDG F20-50	16095117		13
Pufferladung, 2 Heizkreise, Brauchwasserladung	1 2 2 3 4 5 6 7	HDG F20-50	16095120		13

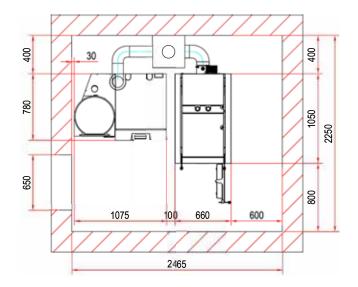
² Fühlereingang wird für Raumbediengerät light / Raumtemperaturfühler reserviert.

³ Für eine Drehzahlregelung der Solaransteuerung mittels PWM-Signal ist ein EM4, EM8 oder EM8+4 im Systemverbund notwendig.

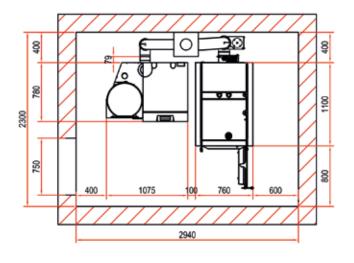
⁴ Je nach hydraulischer Einbindung.

HDG Scheitholz/Pellet-Kombination F20-50(E) / K15-33(E) Mindestabstände

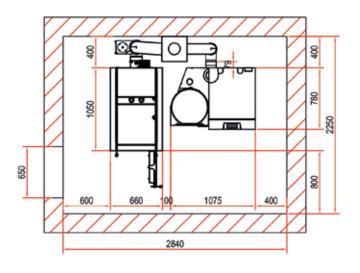
Beispiel 1: Kombination F20/K26 - Pelletkessel links



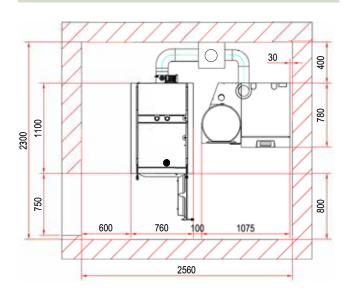
Beispiel 3: Kombination F40E/K26E - Pelletkessel links



Beispiel 2: Kombination F20E/K26E – Pelletkessel rechts



Beispiel 4: Kombination F40/K26 - Pelletkessel rechts

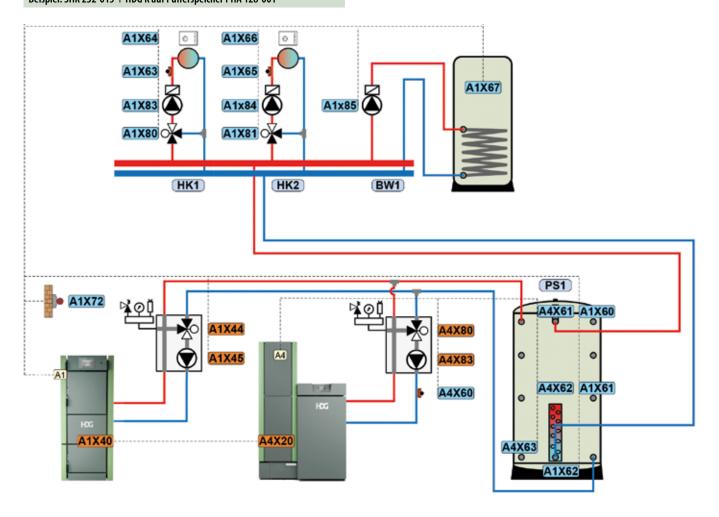


Hinweis: Der Zugang zur Reinigungsöffnung im Kamin muss bauseits gewährleistet sein.



HDG Scheitholz/Pellet-Kombination F20-50(E) / K15-33(E) Musterhydraulik

Musterhydraulik Master Hydraulik ist immer der HDG F Beispiel: SHK 232-015 + HDG K auf Pufferspeicher PHA 128-001





HDG Scheitholz/Pellet-Kombination R15 / K15

Scheitholz/Pellet-Kombination für Scheitholz (Drittelmeterscheite) und Pellets





Die HDG Scheitholz/Pellet-Kombination besteht aus dem Holzvergaserkessel HDG R und dem Pelletkessel HDG K. Dadurch werden die Vorteile eines modernen Scheitholzkessels mit dem Komfort einer automatischen Pelletheizung vereint. Die Zuführung der Pellets erfolgt wahlweise manuell oder mittels automatischen Pellet-Saugsystem.

HDG R (Nebenkessel)

- Gekantete Füllschacht-Innenauskleidung
- Integrierter Rauchgasabzug im Füllschacht
- Große Füllschachttür und niedrige Füllkante
- Separate Anheiztür für komfortables Anheizen und Reinigen
- Mehrteiliger Düsenstein aus feuerfestem Beton
- Einstellbare Primär- und Sekundärluftmenge für Weich- und Hartholz
- Modular aufgebaute Hochtemperatur-Brennkammer
- Großzügig dimensionierter Aschenraum
- Serienmäßige Abreinigungsturbulatoren
- Intuitiv bedienbare Kesselregelung. Verbrennungs- und Leistungsregelung mittels Kessel- und Abgastemperaturfühler, drehzahlgeregeltes Saugzuggebläse. Inkl. Pufferspeicherfühler
- Rücklaufanhebung, Kesselsicherheitsgruppe DN 25, Thermische Ablaufsicherung

HDG K (Hauptkessel)

- Geteilte Ausführung und einfache Montage der Komponenten
- Exakte Brennstoffdosierung
- Edelstahl-Brennerschale mit autom. Entaschung und integrierter Primär-/ Sekundärluftführung
- · Autom. Zündung
- Drehzahlgeregeltes Saugzuggebläse
- · Autom. Heizflächenreinigung und Ascheaustragung in Aschenbehälter
- Rückbrandsicherung durch Wasserlöschbehälter und Fallstufe im Brennraum
- Pelletbehälter (107kg) zur Handbefüllung
- 4,3"-Touch-Display, Verbrennungs- und Leistungsregelung mithilfe von Brennraum- und Abgastemperaturfühler. Inkl. Außentemperaturfühler
- Erweiterbar mit HDG Control Fühlerpaketen
- Bilanzielle Ermittlung der erzeugten Wärmemenge (Fördervoraussetzung nach BEG EM)

Typenprüfung nach DIN EN 303-5, zertifiziert nach EG-Druckgeräterichtlinie 97/23/EG (HDG R)

		Entaschung inn	enliegend	Automatische Er in externe XXL /		
Kesseltyp HDG Scheitholz/Pellet-Kombination	Leistung	ArtNr.	EURO	ArtNr.	EURO	RG
HDG R / K T Scheitholz/Pellet-Kombination zur Handbefüllung von Pellets (Tagesbehälter)	15 / 15 kW	15222161		15222061		18
HDG R / K W Scheitholz/Pellet-Kombination zur Handbefüllung von Pellets (Wochenbehälter)	15/15 kW	15222171		15222071		18
HDG R / K S Scheitholz/Pellet-Kombination mit Pellet-Saugsystem	15/15 kW	15222181		15222081		18
Rauchgasthermostat zur Verblockung der beiden Kessel ge	egeneinander			15110041		1



HDG Control Touch - Bedieneinheit

HDG Scheitholz/Pellet-Kombination R15 / K15 mit HDG Control

The Common forms of the Common						-0	
HDG Control zu HDG K15, inkl. Touch Display 4,3" im Standardli	eferumfang entl	nalten					
Aufpreis HDG Control WebVisualisierung zu HDG K15, inkl. 1	ouch Display 7"		mehr auf	Seite 139	16005010		3
AND THE PROPERTY OF THE PROPER							
Die HDG Control kann neben dem Kessel und verschiedenen Austragungssystemen div				ximale			
Anzahl der jeweiligen Funktionen überschritten, können zusätzliche HDG Control Touc							
Für die Regelung der einzelnen Hydraulikfunktionen sind entsprechend Ein- und Ausg							
notwendig. Diese müssen mit den vorhandenen abgeglichen und eventuell mit Erweit	erungsmodulen	erweitert werde	en.				
Erweiterungsmodule mit Display finden Sie im Produktkatalog Kapitel F							
			max pro				
zur Ansteuerung folgender Hydraulikfunktionen (mehr im Produktkatalog Kapitel F)	Fühler	Pumpe	Mischer	Display	ArtNr.	EURO	RG
Pufferspeichermanagement¹ (1. Pufferspeicher) inkl. Regelung der Rücklaufanhebung,	4	1	1	1	16005051		3
3 Stk. Tauchfühler für Pufferspeicher oben, mitte, unten, 1 Stk. Anlegefühler für Rücklaufanhebung 1	<u> </u>	•		·			
Pufferspeichermanagement (2. Pufferspeicher)	3			1	16005052		3
3 Stk. Tauchfühler für Pufferspeicher oben, mitte, unten,				·			
Externe Wärmequelle (z.B. Öl- / Gaskessel), 1 Stk. Tauchfühler	1 ²	1 ²	1 ²	1	16005055		3
Witterungsgeführter Heizkreis, 1 Stk. Heizkreisanlegefühler	2 ³	1	1	6	16005005		3
Netzpumpe (für Nahwärmenetze), 1 Stk. Anlegefühler	1 ²	1	1 ²	2	16005056		3
Brauchwassermanagement, 1 Stk. Tauchfühler	1	1		2	16005006		3
Brauchwasser-Zirkulation, 1 Stk. Anlegefühler	1 ²	1		2	16005059		3
Solarladung auf Pufferspeicher, 1 Stk. Kollektorfühler	1 ²	1	0-22		16005008		3
Solarladung auf Brauchwasser und ggf. Pufferspeicher	2 ²	1	0-22	1	16005015		3
1 Stk. Kollektorfühler, 1 Stk. Tauchfühler für Brauchwasser unten		!	0-2				
Erweiterung der Regelungshardware: zur Ansteuerung der Pakete ist eine entspre-	vorhande	ne Ein- und Au	sgänge	max pro			
chende Regelungshardware notwendig. Die Hardware kann gezielt erweitert werden	Fühler	Pumpe	Mischer	Display	ArtNr.	EURO	RG
EM4, Erweiterungsmodul zum Einbau in den Kessel 4	4	2	1	1 ²	16005021		3
EM8, Erweiterungsmodul zum Einbau in den Kessel	8	3	2	1 ²	16005036		3
EM8, externes Erweiterungsmodul im Wandgehäuse	8	3	2	- 3 ²	16005023		3
EM8+4, externes Erweiterungsmodul im Wandgehäuse	12	5	3	3-	16005025		3
15. 1 0			C**1				

EURO

Funktionsgewährleistung nur bei Einbau nach HDG Hydraulikschemen mit HDG Systemkomponenten sowie qualifizierter Montage und Inbetriebnahme durch HDG geschultes Fachpersonal.

System- und Hyd	raulikkomponenten		ArtNr.	EURO	RG
	HDG Rücklaufanhebegruppe A mit Energieeffizienzpumpe für HDG K15	6	16002062		3
6	Rücklaufanhebegruppe DN 25 mit Dämmung. Dreiwegemischer DN 25, Stellmotor, 2 Kugelventile DN 25 IG, seitl.				
周. 富	Anschluss DN 25 für Kesselsicherheitsgruppe, Energieeffizienz-Umwälzpumpe Wilo Para 25/6 ohne Display, 180 mm,				
25	AG DN 40, inkl. Dämmung, Verschraubung/Dichtung				
T	HDG Rücklaufanhebung A mit Energieeffizienzpumpe für HDG K15		16002058		3
	Energieeffizienz-Umwälzpumpe Wilo Para 25/6 ohne Display, 180 mm, AG DN 40, inkl. Dämmung, Dreiwegemischer				
7	DN 25, IG DN 25, AG DN 40, Stellmotor, Laufzeit 150 Sekunden, 230 V, Verschraubung und Dichtung				
Kesselsicherheits	gruppe DN 25, bis 50 kW, Sicherheitsventil 3 bar DN 15, Manometer, Automatikentlüfter, Dämmung	7	15110030		3

HDG System-Pufferspeicher und Zubehör finden Sie in Produktkatalog Kapitel G

Pufferspeicher-Auslegung für HDG R

Die Pufferspeichergröße muss auf den Kesseltyp, die Holzart und den Wärmebedarf des Gebäudes abgestimmt werden. Gemäß 1. BlmSchV (gültig in Deutschland) sollen bei Scheitholzkesseln Pufferspeicher mit mindestens 12 I je Liter Füllschachtvolumen eingesetzt werden, bzw. sind 55 I/kW unbedingt einzuhalten. HDG empfiehlt mindestens 1000 I beim HDG R15. Bitte beachten Sie auch die DIN EN 303-5, die VDI 2035 sowie die Informationen zur Kessel- und Pufferdimensionierung.

Funktionsgewährleistung nur bei Einbau nach HDG Hydraulikschemen und mit HDG Systemkomponenten sowie qualifizierter Inbetriebnahme durch HDG geschultes Fachpersonal.

HDG Starter-Pakete für HDG K15 für Standard-Hydrauliksysteme	bestehend aus:	Passend für Kesseltyp:	ArtNr.	EURO	RG
Nur Pufferladung	1 4 6 7	HDG K15	16095138		13
Pufferladung, 1 Heizkreis, Brauchwasserladung	1 2 3 5 6 7	HDG K15	16095123		13
Pufferladung, 2 Heizkreise, Brauchwasserladung	1 2 2 3 4 5 6 7	HDG K15	16095124		13

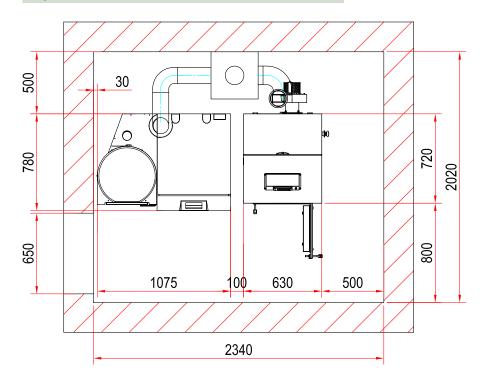
¹ Für den Betrieb des HDG K15 ist das HDG Control Zusatzpaket Pufferspeichermanagement oder mind. ein witterungsgeführter Heizkreis inkl. Erweiterungsmodul notwendig!

² Je nach hydraulischer Einbindung.

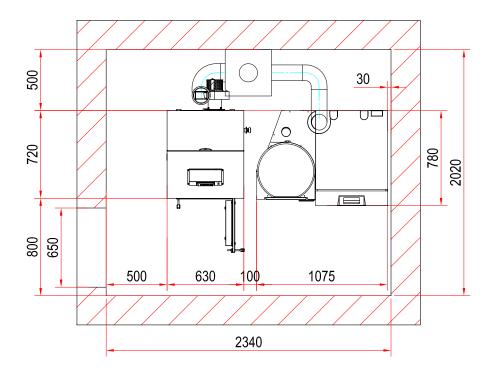
³ Fühlereingang wird für Raumbediengerät light / Raumtemperaturfühler reserviert.

HDG Scheitholz/Pellet-Kombination R15 / K15 Mindestabstände

Beispiel 1: Kombination R15/K15 - Pelletkessel links



Beispiel 2: Kombination R15/K15 – Pelletkessel rechts



Hinweis: Der Zugang zur Reinigungsöffnung im Kamin muss bauseits gewährleistet sein.



HDG Scheitholz/Pellet-Kombination R15 / K15 Musterhydraulik

Musterhydraulik

Master Hydraulik ist immer der HDG K

Beispiel: PHA 168-003 + HDG R auf Pufferspeicher (System 3.0)

